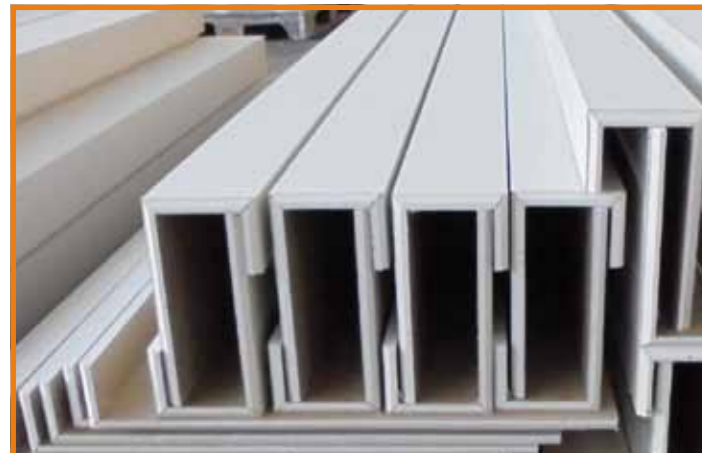


## Supercut XP / XPS – Anwendungsbeispiele



Trockenbau  
leicht  
gemacht



### Vorgefertigte Formteile fertig zur Installation

enorme Zeitersparnis, Einbau von Fertigteilen  
reduziert aufwändiges Spachteln und Schleifen  
erhöht die Verarbeitungsqualität  
perfekte Innen- und Aussenecken  
perfekte Kanten ohne Wartezeit und Lieferzeit

Unschlagbares  
Preis-Leistungs-  
Verhältnis

#### Technische Daten

Schnittbreite:	bis zu 1500 mm
Schnittlänge:	bis zu 6000 mm mit Verlängerung
Schnitttiefe:	bis zu 62 mm
Maximale Plattenstärke:	80 mm
Gesamtgewicht:	ca. 350 kg (XPS)
Stromanschluss:	110V / 230V / 50-60 Hz
Leistung:	max. 3 kW

Mit der Supercut Maschine können Sie perfekte Ecken aus Gipskarton erzeugen. Sie können Zuschnitte in Holz, Kunststoff oder von Zementplatten rationell erzeugen.

Dank der präzisen Fräs- und Säge-technik stellen Sie genaue und kostengünstige Formteile her, die in einem Stück vor Ort montiert werden können.

Sie erzeugen saubere und präzise Ecken, die kein weiteres Spachtelprofil und keine weiteren Spachtelarbeiten benötigen. Die Ersparnis in Zeit und Material ist enorm.

Die Supercut Maschine ist das ideale Werkzeug für architektonisch anspruchsvolle Trockenbauprojekte, die vorher zu teuer oder zu aufwändig waren. Mit der Maschine können Sie nun Projekte abwickeln, an die Sie sich vorher möglicherweise nicht getraut haben, rationell und kostengünstig.

#### Warum Sie sich für eine Supercut entscheiden sollen

just-in-time Fertigung und Einbau von Formteilen

bis zu 70% Zeitersparnis und Materialeinsparung

hohe Verarbeitungsqualität

Ein-Mann-Bedienung

staubfreies Arbeiten

#### flextos

Rosenheimer Strasse 44  
83064 Raubling  
Germany

Tel. +49 (8031) 233 88 60

Fax +49 (8031) 233 88 68

info@flextos.com

www.flextos.com



flextos®

## Supercut XP / XPS – macht Gipskarton 3-dimensional

mobil  
schnell  
präzise



work smart.

# Supercut XP / XPS

## Supercut XP



Tisch  
klappbar



## Supercut XPS



# Supercut XP / XPS – Technologie

## Ausstattungsvarianten

**Supercut XPS 4.0** (Abb. 01)  
stationärer Fräs- und Säge Tisch für max. Plattengröße 3.6 x 1.5 Meter  
digitales Messsystem in den X und Y Achsen  
elektromagnetische Fixierung der Achsen X und Y

**Supercut XPS 4.8** (Abb. 02)  
stationärer Fräs- und Säge Tisch für max. Plattengröße 4.4 x 1.5 Meter  
erweiterbar mit Anbautisch oder Schienenverlängerung  
digitales Messsystem in den X und Y Achsen  
elektromagnetische Fixierung der Achsen X und Y

**Supercut XP** (Abb. 03)  
patentierter Klappfunktion als Fräs- und Säge Tisch für max. Plattengröße 2.5 x 1.5 Meter  
erweiterbar mit Anbautisch oder Schienenverlängerung  
digitales Messsystem in den X und Y Achsen  
elektromagnetische Fixierung der Achsen X und Y

**Tischverlängerung** (Abb. 04)  
Tischverlängerung  
anzubauen an XPS 4.8 und XP Tisch  
Tischlänge 1.5 Meter

**Schienenverlängerung** (Abb. 05)  
extra Verlängerung um 350 mm mehr Länge  
anzubauen an XPS 4.8 und XP Tisch

**1.0 kW Standard Fräsaggregat** (Abb. 06)  
kraftvoller Fräsmotor; Schaftaufnahme 8 mm  
bis zu 90° Fräser sowie der Aufnahme der Zirkelvorrichtung  
mit exaktem Linienlaser in 3 Richtungen

**1.8 kW Standard Fräsaggregat** (Abb. 07)  
kraftvoller Fräsmotor; Schaftaufnahme bis 12 mm  
bis zu 135° Fräser  
mit exaktem Linienlaser in 3 Richtungen



# Supercut XP / XPS – Zubehör

**1.5 kW Sägeaggregat** (Abb. 08)  
Schnitttiefe bis zu 62 mm  
Schwenkmechanismus in X und Y Achse  
präziser Linienlaser in Schnittrichtung

**1.5 kW Multi-Sägeaggregat** (Abb. 09)  
4 Sägeschnitte in einer Bewegung  
Schwenkmechanismus in X und Y Achse  
präziser Linienlaser in Schnittrichtung  
zur einfachen Herstellung von Schlitzplatten

**1.5 kW Multi-Sägeaggregat** (Abb. 10)  
7 Sägeschnitte in einer Bewegung  
starr in Längsrichtung  
präziser Linienlaser in Schnittrichtung  
zur rationellen Herstellung von Schlitzplatten

**Kopiervorrichtung** (Abb. 11)  
einfaches und schnelles Übertragen und Kopieren von Formen

**Führungslineal** (Abb. 12)  
für Schrägschnitte mit der Säge, die Säge wird entlang der Führung geführt; für ein exaktes Sägeergebnis

**Zirkelvorrichtung** (Abb. 13)  
Zirkelvorrichtung zur Verwendung mit der Standard Fräse  
Durchmesser 200 – 1200 mm

**Industrie-Staubsauger mit 200 l Zyklon** (Abb. 14)  
Darstellung mit 200 Fass und Zyklonabscheider

**Industrie-Staubsauger mit 60 l Zyklon** (Abb. 15)  
Darstellung mit 60 Fass und Zyklonabscheider; auf Rädern fahrbar

**Vorabscheider mit Zyklonaufsatz** (Abb. 16)  
60 Liter Fass mit Zyklonaufsatz  
ca. 90% Staub werden vorabgeschieden

